

QUALIFIKATIONSMATRIX									
Herr XY									
Tätigkeiten / Qualifikationsanforderungen	Datum			Qualifizierungsschritte:	Datum			Qualifizierungsschritte:	
ÜBERFACHLICH									
Teamfähigkeit	IST	PLAN	Abweichung		FACHLICH				
					Bohren / Senken / Gewinde	IST	PLAN	Abweichung	
Belastbarkeit	IST	PLAN	Abweichung		Drehen / Fräsen	IST	PLAN	Abweichung	
Flexibilität	IST	PLAN	Abweichung		Kanten	IST	PLAN	Abweichung	
Entscheidungsfähigkeit	IST	PLAN	Abweichung		Lasern	IST	PLAN	Abweichung	
Eigenständiges Arbeiten	IST	PLAN	Abweichung		Runden / Wölben / Borden	IST	PLAN	Abweichung	
Übernahme von Verantwortung	IST	PLAN	Abweichung		Nieten / Einpressen	IST	PLAN	Abweichung	
Kommunikationsfähigkeit	IST	PLAN	Abweichung		Scheren / Sägen	IST	PLAN	Abweichung	
					Schleifen / Entgraten	IST	PLAN	Abweichung	
Legende:					Scheren / Sägen	IST	PLAN	Abweichung	
0= sehr geringe Kompetenz				3 = hohe Kompetenz					
1= geringe Kompetenz				4 = kann Kompetenz weitergeben					
2 = mittlere Kompetenz					Stanzan / Klinken	IST	PLAN	Abweichung	
					Montage / Zusammenbau	IST	PLAN	Abweichung	
					Schweißen WIG	IST	PLAN	Abweichung	
					Schweißen MAG	IST	PLAN	Abweichung	
					Punktschweißen	IST	PLAN	Abweichung	
					QS / Warenausgang	IST	PLAN	Abweichung	
					IT Kompetenz - Excel	IST	PLAN	Abweichung	
					IT - Kompetenz - Word	IST	PLAN	Abweichung	
					IT Kompetenz - Primus	IST	PLAN	Abweichung	
					CAD - 2D	IST	PLAN	Abweichung	
					CAD - 3D	IST	PLAN	Abweichung	
					CAD Laser	IST	PLAN	Abweichung	
					CAD-Abwicklung WIN-Blech	IST	PLAN	Abweichung	
					CAD - Abwicklung Sheed Works	IST	PLAN	Abweichung	